



PLAN QUALITE

Référence : PLA-LAB-002

Révision : A

Date de création : 26/09/2011

Page n° : 1/ 2

CONTROLE DES ENCOURS DE PRODUCTION

Evolution du Document	Révision n°	Date	Nombre de pages	Modifications et améliorations
	A	26/09/2011	04	Création du document



PLAN QUALITE

Référence : PLA-LAB-002

Révision : A

Date de création : 26/09/2011

Page n° : 2/ 2

CONTROLE DES ENCOURS DE PRODUCTION

Etapes	Analyses à faire	Standards	Méthode	Responsable	Fréquence	Enregistrement
Rinçage à l'air	Pression d'air (bar)	Pression < 4bar	Visuel	Responsable Qualité	1 fois/heure de production	FIC-LAB-027
	Propreté des bouteilles à la sortie de la souffleuse	Propre	Visuel	Responsable Qualité	1 fois/heure de production	FIC-LAB-027
Mise en bouteille	<ul style="list-style-type: none"> Volume de remplissage Aspect de la bouteille Pureté de l'huile (présence des particules) 	<ul style="list-style-type: none"> Pas de rayure, pas d'huile sur la paroi Aucun corps étranger ou particule remarquable à l'œil nue. 	INS-PRO-008	Responsable Qualité	Au démarrage 1 fois/heure de production	FIC-LAB-027
Vissage	<ul style="list-style-type: none"> Couple de vissage Bague pliée ou endommagée Bouchon endommagé 	<ul style="list-style-type: none"> Intact Pas de rayure 	Visuel	Responsable Qualité	1 fois/heure de production	FIC-LAB-027
Etiquetage	<ul style="list-style-type: none"> position étiquette conformité 	Pas de décalage plus de 2mm Conforme aux spécifications	Visuel	Responsable Qualité	1 fois/heure de production	FIC-LAB-027



PLAN QUALITE

Référence : PLA-LAB-002

Révision : A

Date de création : 26/09/2011

Page n° : 3/ 2

CONTROLE DES ENCOURS DE PRODUCTION

Etapes	Analyses à faire	Standards	Méthode	Responsable	Fréquence	Enregistrement
Encartonnage ou Ferdeaulage	<ul style="list-style-type: none"> • Propreté • Conformité du design • Collage • Assemblage • Rétraction du film • Rigidité du fardeau • Propreté du fardeau 	<ul style="list-style-type: none"> • Propre • Conforme • Total • Sans déformation • Bonne • Rigide • Propre 	Visuel	Responsable Qualité	1 fois/heure de production	FIC-LAB-027
Palettisation	<ul style="list-style-type: none"> • Verticalité palette • Etat des palettes • Stabilité palette 	<ul style="list-style-type: none"> • Verticale • Rigide • Stable 	Visuel	Responsable Qualité	1 fois /2heure de production	FIC-LAB-027